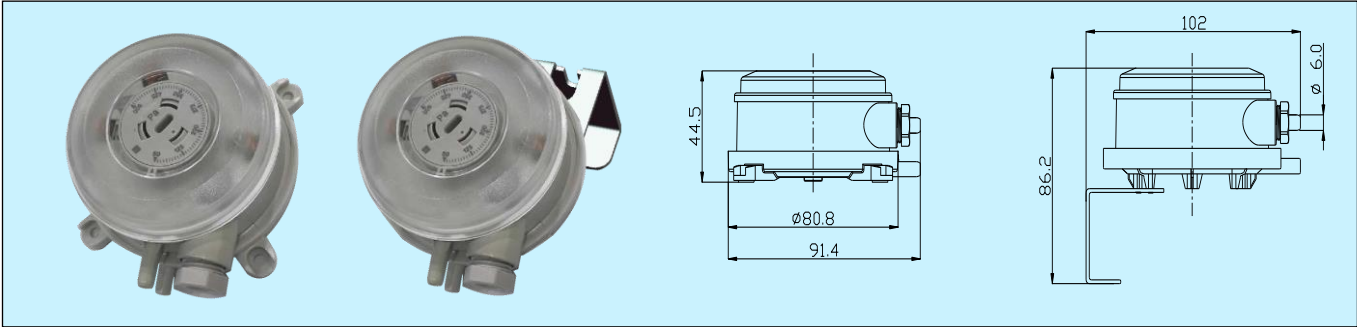


606 可调设定点气体压差开关



应用和特点

用于监测空气等非可燃、非腐蚀气体的过压、真空和压差状态

技术指标

量程范围：4 种量程可选，详见选型表
最大压力限制：7500Pa (-30~75°C)
工作及存储温度：-30~75°C (介质及环境)
压力连接：内径 5.0mm 软管，+/P1 为高压端，-/P2 为低压端
开关寿命：10⁶ 次以上
输出：SPDT，2A/250VAC，1A/30VDC
最大开关频率：6 次/分钟
电气连接：旗型端子或螺丝端子
可重复性：±2%
材质：PC 壳体，PC 上盖，硅胶膜片，铜镀银触点
重量：含安装支架 135g，不含安装支架 85g
防护：IP54
认证：CE

安装配件(需单独订货)

型号	说明
1001	配件包，含透明 PVC 导气管 2m，静压采样头(型号 1003)2 个，螺丝 4 个
1003	静压采样头 1 个，一字型，0° 采样口
1004	配件包，含透明 PVC 导气管 2m，全压采样头(型号 1005)2 个，螺丝 4 个
1005	全压采样头 1 个，一字型，60° 采样口
1008	配件包，含透明 PVC 导气管 2m，静压采样头(型号 1009)2 个，螺丝 4 个
1009	静压采样头 1 个，L 型，0° 采样口
Kit-1001	配件，含透明 PVC 气管 100m，静压采样头(型号 1003)120 个，螺丝 240 个
Kit-1004	配件，含透明 PVC 气管 100m，全压采样头(型号 1005)120 个，螺丝 240 个
Kit-1008	配件，含透明 PVC 气管 100m，静压采样头(型号 1009)120 个，螺丝 240 个



选型表

型号	606				可调设定点气体压差开关
封装方式		0 1			带安装耳环 无安装耳环,带安装支架
可调范围			0 1 2 3		20~300Pa 50~500Pa 100~1000Pa 0.5~2.5kPa
工程单位				0 7 8 9	Pa mbar inch wc mm wc
电气端子				0 1	旗型端子 螺丝端子

606.0xxx 可选 OEM 包装，每箱 60 只，无小包装，型号为 606.0xxx-OEM。
可搭配 Kit-1001/1004/1008 配件。

回差表

型号	可调量程范围	工厂设定回差
606.X0XX	20~300Pa	典型 15Pa
606.X1XX	50~500Pa	典型 25Pa
606.X2XX	100~1000Pa	典型 50Pa
606.X3XX	0.5~2.5kPa	典型 100Pa

工厂设定回差，用户不能自行调整。

本说明书以带支架安装(型号 606.1XXX)图示,带耳环安装(型号 606.0XXX)参照此执行。

请在安装使用该产品前,认真阅读本说明书。本产品的上盖可以打开用来调整设定点和进行电气连接,但底盖不能打开。否则会带来不可恢复的损坏,这将在产品保修范围以外。

一. 安装开关体

首先检查开关体封装是否有破损,如因破损而有漏气,则不能使用。开关体应尽可能安装在不易震动的垂直立面上,并尽可能靠近取压口,以减少引压管连接的距离,提高产品性能。

1. 安装方式:

推荐安装方式是垂直方向,导气管朝下,这样才能排除可能凝结的湿气。见图 1。

只有无结露产生时才能水平安装。水平安装时,首选如图 2 方式,此时,开关值高出刻度指示值约 10Pa。不得已才选择图 3 方式安装,此时,开关值低于刻度指示值约 10Pa。

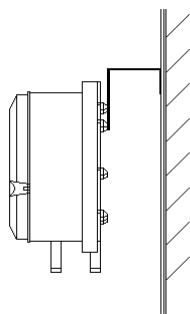


图 1

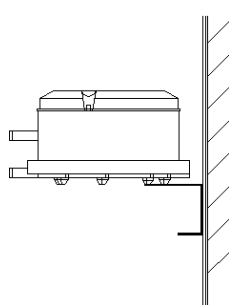


图 2

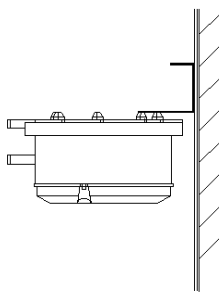


图 3

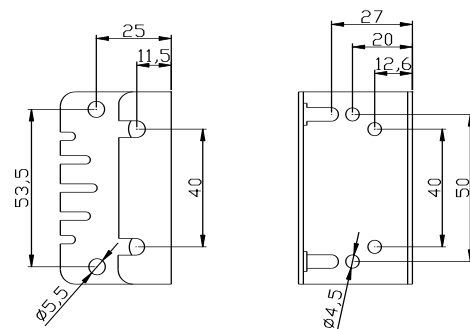


图 4

2. 压差开关的安装固定:

当选择带耳环封装的产品时,直接使用耳环上的安装孔,用最大直径 4.0 mm 的 4 枚螺丝固定在垂直的安装平面上即可。不要用过大的力拧螺丝,这样会使开关体变形导致损坏。

当选择不带耳环封装的产品时,必须使用“U”型支架进行安装。该支架是标准配件如图 4,出厂时已经与开关体完成连接,此种方式是推荐安装方式。把该“U”型支架用最大直径 5.4mm 的螺丝固定在垂直的安装平面上即可。

二. 压力连接



任何情况下都不要使软管打结。当软管通过棱角边缘时更要特别注意,若软管有打结,则开关不能正确工作。

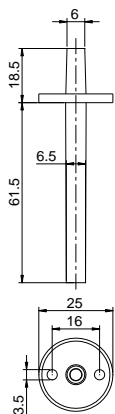


图 5: 静压采样头 1003

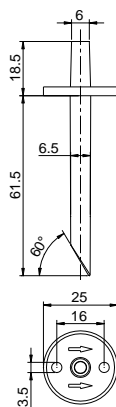


图 6: 全压采样头 1005

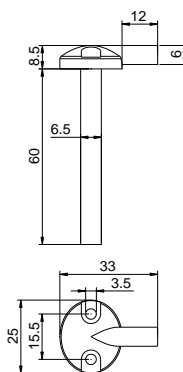


图 7: 静压采样头 1009

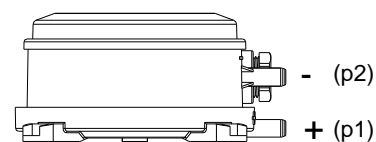


图 8

1. 先安装采样头,如图 5、图 6、图 7。每个采样头用 2 枚螺丝固定安装在现场引压处,较长端(约 60mm)插入引压处。要注意插入后需要将开孔缝隙重新密封,以免系统漏气。如选用全压采样头 1005,安装时,图 6 所示箭头方向必须与气流方向相同。

2. 软管连接。配件中提供了一条长 2m,内径 5.0mm 的塑料软管,可视现场情况裁减使用。建议用尽可能短的软管,连接上述采样头和开关体上的压力接口。高压端接到“+”或“P1”口,位于开关体的底部。低压端接到“-”或“P2”口,位于开关体的中部,如图 8。

3. 安装完软管后,需要检查连接处是否紧固,并在日常维护保养时定期检查。如有漏气,开关无法正常工作。

三. 电气连接



安装员工须经过电气专业技术培训并规范操作。



做电气连接时首先要确认电线没有通电, 否则会损坏设备甚至遭致命电击。

1. 开关示意图如图 9 所示。打开上盖即可看到。其原理图如下:

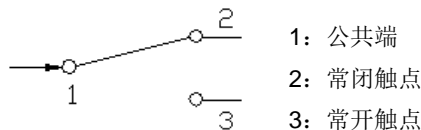


图 9

2. 压力/压差开关设定值

设定压力/压差到所需的设定值。该设定值意味着当被测压力/压差上升到该值时, 开关动作。该刻度指示值仅当如图 1 垂直安装时才准确。压力/压差下降时, 当下降到设定值以下开关便返回到原状态。

- 先逆时针旋转打开透明上盖。
- 需要的压力/压差可通过设定旋钮上的刻度盘(图 9 中 A)获得。仅需要用一字螺丝刀旋转刻度盘到指针所示位置即可, 旋转刻度盘时, 螺丝刀要垂直刻度盘, 轻力缓慢旋转调整刻度盘, 防止操作不当引起的刻度盘松脱。
- 按需要将连接电线接入螺丝端子或旗型端子 1, 2 或 3(接线端子形式根据选型, 如上图 9)。
- 最后顺时针旋转扣合透明上盖。

四. 测试

封盖安装好之前不要测试。否则有可能引起短路甚至电击。

必要时使用测试仪器如压力泵和万用表等。先缓慢增加压力/压差, 当压力/压差增加到设定值时, 开关动作。再缓慢降低压力/压差, 当低于设定值时, 开关恢复到原始状态。要注意该产品的回差特性。如动作正确, 说明开关安装及压力/电气连接正常, 可以使用。



最大工作压差是 7500Pa, 如超过有可能损坏开关。

TEREN 天润

深圳天润控制技术股份有限公司

地址: 深圳龙华大浪上横朗时尚慧谷 8 栋 C 区 14 楼

Tel: 0755-23935155 Fax: 0755-23935156

Web: www.teren.com.cn



中文官网



阿里店铺

合格证

检验员: QC PASS 01

出厂日期:

本产品检验合格, 准予出厂

深圳天润控制技术股份有限公司